



5e6b3ced35a09a56385fbecb

Экз. № _____

Руководитель юридического лица
(уполномоченное должностное лицо)
или индивидуальный предприниматель


С.Г. Бурцев

(подпись)

(ФИО)

« 25 » марта 2020 г.

М. П. (при наличии)

**Отчет
ООО «КраМЗ»**

(ФИО индивидуального предпринимателя или наименование юридического лица)

**об организации и о результатах
осуществления производственного экологического контроля на
Производственная площадка ООО "КраМЗ" (04-0124-000973-П)
за 2019 год**

(полное наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду)

Исполнитель, ответственный за подготовку отчета

Специалист ГЭ

(должность)


(подпись)

Т.В. Шувалова

(ФИО)

Красноярск, 2020г.

(место нахождения (город, населенный пункт)
год)

1. Общие сведения об организации и результатах производственного экологического контроля

Таблица 1.1. Общие сведения

| № п/п | Наименование данных | Данные |
|---|---|---|
| 1 | Полное наименование (сокращенное наименование) юридического лица или фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя | ООО "КраМЗ" |
| 2 | Место нахождения (адрес) | 660111, Красноярск, г.Красноярск, ул. Пограничников 42 |
| 3 | Руководитель (фамилия, имя, отчество (при наличии), телефон, факс, адрес электронной почты) (для юридического лица) | Бурцев Сергей Геннадьевич |
| 4 | Подразделения и (или) должностные лица, отвечающие за осуществление производственного экологического контроля (наименование подразделений и (или) фамилия, имя, отчество (при наличии) соответствующих лиц, телефон, факс, адрес электронной почты) | Дирекция по экологии и качеству |
| 5. ИНН | | 7. Наименование объекта, оказывающего негативное воздействие на окружающую среду (далее — объект) |
| 6. ОГРН (либо сведения о внесении записи в государственный реестр аккредитованных филиалов, представительств иностранных юридических лиц) | | |
| 2465043748 | | Производственная площадка ООО "КраМЗ" |
| 8. Адрес места нахождения объекта | | 9. Код объекта |
| г. Красноярск, ул. Пограничников, 42 | | 10. Категория объекта |
| 04-0124-000973-П | | 1 |

Таблица 1.2. Сведения о применяемых на объекте технологиях

| № п/п | Структурное подразделение (площадка, цех или другое) | | Наименование технологии | Соответствие наилучшей доступной технологии |
|-------|--|--------------------|---|---|
| | Номер | Наименование | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | | Плавильный цех | Полунепрерывное литье алюминиевых деформируемых сплавов | Нет |
| 2 | | Прессовый цех №1 | Прямое прессование на горизонтальных гидравлических прессах | Нет |
| 3 | | Прессовый цех №2 | Прямое прессование на горизонтальных гидравлических прессах | Нет |
| 4 | | Трубопрессовый цех | Прямое прессование на горизонтальных | Нет |

| | | | | |
|----|--|---------------------------------|---|-----|
| | | | гидравлических прессах | |
| 5 | | Прессовый цех №1 | Обратное прессование с использованием сил активного трения | Нет |
| 6 | | Прессовый цех №2 | Анодное оксидирование и электролитическое окрашивание профилей из алюминиевых сплавов | Нет |
| 7 | | Прессовый цех №2 | Окрашивание профилей на вертикальное линии порошковой покраски SAT S.p.A. | Нет |
| 8 | | Кузнечно-прессовый цех | Объемная горячая штамповка на гидравлических прессах | Нет |
| 9 | | Участок прокатного производства | Холодная прокатка алюминия | Нет |
| 10 | | Плавильный цех | Травление алюминия | Нет |
| 11 | | Прессовый цех №2 | Травление алюминия | Нет |
| 12 | | Кузнечно-прессовый цех | Травление алюминия | Нет |
| 13 | | Цех №25 (шламоотвал) | Противофильтрационный экран из глинистых грунтов | Да |
| 14 | | Цех №25 (шламоотвал) | Укрепление внешних откосов снятым при строительстве ОРО растительным грунтом | Да |

Таблица 1.3. Сведения о собственных и (или) привлекаемых испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации

| № п/п | Наименование собственных и (или) привлекаемых испытательных лабораторий (центров) | Адрес собственных и (или) привлекаемых испытательных лабораторий (центров) | Реквизиты аттестата аккредитации собственных и (или) привлекаемых испытательных лабораторий (центров) |
|-------|---|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Испытательная лаборатория ООО "ЦЭР и аудита" | 660061, Красноярский край, г Красноярск, ул. Калинина, 84Д. пом.10 | RA.RU.21AT40 |
| 2 | Химическая служба по Красноярскому краю и республике Хакасия (ХС) (АО "СибИАЦ") | 660031, г. Красноярск, ул. Глинки, д. 46 | RA.RU.21A391 |
| 3 | Испытательная лаборатория ООО "Аналитик" | 655002, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Таштыпская, д. 04 | RA.RU.21ПФ67 |

2. Результаты производственного контроля в области охраны атмосферного воздуха

Таблица 2.1. Перечень загрязняющих веществ, включенных в план-график контроля стационарных источников выбросов

| № п/п | Наименование загрязняющего вещества |
|-------|--|
| 1 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) |
| 2 | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ |
| 3 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) |
| 4 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) |
| 5 | Азот (II) оксид (Азота оксид) |
| 6 | Углерод оксид |
| 7 | Метилбензол (Толуол) |
| 8 | Бутилацетат |
| 9 | Керосин |
| 10 | Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ |
| 11 | Пыль асбестосодержащая (с содержанием хризотиласбеста до 10%) |
| 12 | Уайт-спирит |
| 13 | Марганец и его соединения /в пересчете на марганец (IV) оксид/ |
| 14 | Серная кислота |
| 15 | Пропан-2-он (Ацетон) |
| 16 | Дигидросульфид (Сероводород) |
| 17 | 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) |
| 18 | Этилацетат |
| 19 | Бутан-2-он (Метилэтилкетон) |
| 20 | Взвешенные вещества (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных пунктов) |
| 21 | Фтористые газообразные соединения: - гидрофторид - кремний тетрафторид /в пересчете на фтор/ |
| 22 | Диметилбензол (Ксилол) (смесь изомеров о-, м-, п-) |
| 23 | Натрий гидроксид (Нагр едкий; Сода каустическая) |
| 24 | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния менее 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) |
| 25 | Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) |

| | |
|----|--|
| 26 | Гидрохлорид (Водород хлористый, Соляная кислота) /по молекуле HCl/ |
| 27 | Алканы C12-C19 /в пересчете на суммарный органический углерод/ (Углеводороды предельные C12-C19, растворитель РПК-265П и др.) |

Таблица 2.2. Результаты контроля стационарных источников выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух

| № п/п | Структурное подразделение (площадка, цех или другое) | | Источник | | Наименование загрязняющего вещества | Предельно допустимый выброс или временно согласованный выброс, г/с | Фактический выброс, г/с | Превышение предельно допустимого выброса или временно согласованного выброса в раз (гр. 8/гр. 7) | Дата отбора проб | Общее количество случаев превышения предельно допустимого выброса или временно согласованного выброса | Примечание |
|-------|--|----------------|----------|--|---|--|-------------------------|--|------------------|---|------------|
| | Номер | Наименование | Номер | Наименование | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | | Плавильный цех | 0001 | УТОЛ. Линия резки №1. Станок 8Г666 (В17) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.014 | 0.00067 | 0 | 02.09.2019 | | |
| 2 | | Плавильный цех | 0004 | УТОЛ. Линия резки № 5 (станки 6МП386, КЖ 1661) (В21) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.02 | 0.0002 | 0 | 02.09.2019 | | |
| 3 | | Плавильный цех | 0005 | УТОЛ. Линия резки № 6 (станки 6МП386, КЖ1661) (В22) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.056 | 0.0023 | 0 | 02.09.2019 | | |
| 4 | | Плавильный цех | 0008 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №22 (В8) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0175 | 0.0175 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------|------|--|--|--------|--------|---|------------|--|--|
| 5 | Плавильный цех | 0008 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №22 (В8) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.0112 | 0.0112 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 6 | Плавильный цех | 0008 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №22 (В8) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0467 | 0.0467 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 7 | Плавильный цех | 0009 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №21 (В7) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0175 | 0.0175 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 8 | Плавильный цех | 0009 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №21 (В7) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.0112 | 0.0112 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 9 | Плавильный цех | 0009 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №21 (В7) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0467 | 0.0467 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 10 | Плавильный цех | 0011 | ПУ. Миксер копильник №2 емк. 50т (В3) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.2404 | 0.2404 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 11 | Плавильный цех | 0011 | ПУ. Миксер копильник №2 емк. 50т (В3) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.1539 | 0.1539 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 12 | Плавильный цех | 0011 | ПУ. Миксер копильник №2 емк. 50т (В3) | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0256 | 0.0256 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 13 | Плавильный цех | 0011 | ПУ. Миксер копильник №2 емк. 50т (В3) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.6411 | 0.6411 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 14 | Плавильный цех | 0011 | ПУ. Миксер копильник №2 емк. 50т (В3) | Углерод оксид | 0.3206 | 0.3206 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 15 | Плавильный цех | 0012 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №1 (В2), Миксер раздаточный №1 емк. 40т (В46), блок 2х литейных машин | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.2083 | 0.2083 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------|------|--|--|------------|------------|---|------------|--|--|
| 16 | Плавильный цех | 0012 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №1 (В2), Миксер раздаточный №1 емк. 40т (В46), блок 2х литейных машин | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.08 | 0.08 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 17 | Плавильный цех | 0012 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №1 (В2), Миксер раздаточный №1 емк. 40т (В46), блок 2х литейных машин | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0133 | 0.0133 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 18 | Плавильный цех | 0012 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №1 (В2), Миксер раздаточный №1 емк. 40т (В46), блок 2х литейных машин | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.3666 | 0.3666 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 19 | Плавильный цех | 0012 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №1 (В2), Миксер раздаточный №1 емк. 40т (В46), блок 2х литейных машин | Углерод оксид | 0.25 | 0.25 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 20 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.10114 | 0.10114 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 21 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Марганец и его соединения /в пересчете на марганец (IV) оксид/ | 0.00036473 | 0.00036473 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 22 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.037523 | 0.037523 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------|------|---|---|-----------|-----------|---|------------|--|--|
| 23 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0491922 | 0.0491922 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 24 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Углерод оксид | 0.1538667 | 0.1538667 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 25 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Метилбензол (Толуол) | 0.013213 | 0.013213 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 26 | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Бутилацетат | 0.002985 | 0.002985 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 27 | Плавильный цех | 0324 | Участок проката. Линия проката ленты БПП-1 (миксер) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0092 | 0.0092 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 28 | Плавильный цех | 0324 | Участок проката. Линия проката ленты БПП-1 (миксер) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0037 | 0.0037 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 29 | Плавильный цех | 0352 | ПУ. Плавильная печь ИАК-60 №3 (В4) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.1458 | 0.1458 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 30 | Плавильный цех | 0352 | ПУ. Плавильная печь ИАК-60 №3 (В4) | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0156 | 0.0156 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 31 | Плавильный цех | 0352 | ПУ. Плавильная печь ИАК-60 №3 (В4) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.3889 | 0.3889 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 32 | Плавильный цех | 0352 | ПУ. Плавильная печь ИАК-60 №3 (В4) | Углерод оксид | 0.1944 | 0.1944 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 33 | Плавильный цех | 0353 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №4 (В5) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.125 | 0.125 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 34 | Плавильный цех | 0353 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №4 (В5) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.08 | 0.08 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 35 | Плавильный цех | 0353 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №4 (В5) | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0133 | 0.0133 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 36 | Плавильный цех | 0353 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №4 (В5) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.3333 | 0.3333 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------|------|--|--|---------|---------|---|------------|--|--|
| 37 | Плавильный цех | 0353 | ПУ. Плавильная печь ИАК-40 №4 (B5) | Углерод оксид | 0.1667 | 0.1667 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 38 | Плавильный цех | 0359 | ПУ. Пламенная печь №11, Форкамера пламенной печи №11 (B11) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.125 | 0.02 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 39 | Плавильный цех | 0359 | ПУ. Пламенная печь №11, Форкамера пламенной печи №11 (B11) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.524 | 0.0009 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 40 | Плавильный цех | 0359 | ПУ. Пламенная печь №11, Форкамера пламенной печи №11 (B11) | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0654 | 0.006 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 41 | Плавильный цех | 0359 | ПУ. Пламенная печь №11, Форкамера пламенной печи №11 (B11) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 2.9288 | 0.0023 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 42 | Плавильный цех | 0359 | ПУ. Пламенная печь №11, Форкамера пламенной печи №11 (B11) | Углерод оксид | 1.7067 | 0.0055 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 43 | Плавильный цех | 0359 | ПУ. Пламенная печь №11, Форкамера пламенной печи №11 (B11) | Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ | 0.00633 | 0.00042 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 44 | Плавильный цех | 0400 | ПУ. Миксер копильник №5 емк. 50т (B 41/2) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.2375 | 0.2375 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 45 | Плавильный цех | 0400 | ПУ. Миксер копильник №5 емк. 50т (B 41/2) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.152 | 0.152 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 46 | Плавильный цех | 0400 | ПУ. Миксер копильник №5 емк. 50т (B 41/2) | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0253 | 0.0253 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|----------------|------|--|--|--------|--------|---|------------|--|--|
| 47 | Плавильный цех | 0400 | ПУ. Миксер копильник №5 емк. 50т (В 41/2) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.6333 | 0.6333 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 48 | Плавильный цех | 0400 | ПУ. Миксер копильник №5 емк. 50т (В 41/2) | Углерод оксид | 0.3167 | 0.3167 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 49 | Плавильный цех | 0401 | РУ. Миксер раздаточный №5 емк. 50т. (В41/1). Литейная машина каскад миксеров №8 (копильник, раздаточный) (В1), литейные машины | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.185 | 0.185 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 50 | Плавильный цех | 0401 | РУ. Миксер раздаточный №5 емк. 50т. (В41/1). Литейная машина каскад миксеров №8 (копильник, раздаточный) (В1), литейные машины | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.074 | 0.074 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 51 | Плавильный цех | 0401 | РУ. Миксер раздаточный №5 емк. 50т. (В41/1). Литейная машина каскад миксеров №8 (копильник, раздаточный) (В1), литейные машины | Углерод оксид | 0.185 | 0.185 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 52 | Плавильный цех | 0422 | РУ. Миксер раздаточный №2 емк. 50 т, блок 2х литейных машин | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.1603 | 0.1603 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 53 | Плавильный цех | 0422 | РУ. Миксер раздаточный №2 емк. 50 т, блок 2х литейных машин | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0641 | 0.0641 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 54 | Плавильный цех | 0422 | РУ. Миксер раздаточный №2 | Углерод оксид | 0.1603 | 0.1603 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----|----------------|------|--|---|--------|---------|---|------------|--|--|--|
| | | | | емк. 50 т, блок 2х литейных машин | | | | | | | |
| 55 | Плавильный цех | 0425 | РУ. Миксер раздаточный №4 емк. 50т (В5а), блок 3х литейных машин | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0833 | 0.0833 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 56 | Плавильный цех | 0425 | РУ. Миксер раздаточный №4 емк. 50т (В5а), блок 3х литейных машин | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0333 | 0.0333 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 57 | Плавильный цех | 0426 | РУ. Каскад миксеров №7 (копильник, раздаточный) (В5б) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0239 | 0.0239 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 58 | Плавильный цех | 0428 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №23 (В11) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0175 | 0.0175 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 59 | Плавильный цех | 0428 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №23 (В11) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.0112 | 0.0112 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 60 | Плавильный цех | 0428 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №23 (В11) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0467 | 0.0467 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 61 | Плавильный цех | 0430 | УТОЛ. Линия резки №2 (станок 8Г666) (В 18) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.014 | 0.00006 | 0 | 02.09.2019 | | | |
| 62 | Плавильный цех | 0431 | УТОЛ. Линия резки №7 (станки 6МП386, КЖ1660, КЖ1964) (В23) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.039 | 0.0009 | 0 | 02.09.2019 | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------------------|------|--|---|--------|---------|---|------------|--|--|
| 63 | Плавильный цех | 0432 | УТОЛ. Линия резки №8 (станок 6МП386) (B44) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.031 | 0.00038 | 0 | 09.04.2019 | | |
| 64 | Плавильный цех | 0434 | УТОЛ. Линия резки №9, №10 (станок 8Г664) (B24) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.019 | 0.0009 | 0 | 09.04.2019 | | |
| 65 | Плавильный цех | 0435 | Участок асботермосиликатов. Токарный станок 1М63 (B26) | Пыль асбестосодержащая (с содержанием хризотиласбеста до 10%) | 0.0825 | 0.065 | 0 | 24.04.2019 | | |
| 66 | Плавильный цех | 0449 | УТОЛ. Линия резки №12 (станки КЖ1965, 6МП386) (B49) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.031 | 0.0044 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 67 | Трубопрессовый цех | 0049 | Пресс №37 (ВА-37) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.0053 | 0.0019 | 0 | 03.09.2019 | | |
| 68 | Трубопрессовый цех | 0050 | Печи АОТ №1,2 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.0071 | 0.0029 | 0 | 04.09.2019 | | |
| 69 | Трубопрессовый цех | 0051 | Печи АОТ №3,4,5 | Масло минеральное нефтяное | 0.0038 | 0.0021 | 0 | 05.09.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|--------------------|------|--|---|---------|---------|---|------------|--|---|
| | | | | | (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | | | | | | |
| 70 | | Трубопрессовый цех | 0053 | Печь отжига труб №1 (ВА-1ПОБ) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.0024 | 0 | 0 | | | нет выброса масла (изменилась технология) |
| 71 | | Трубопрессовый цех | 0054 | Печи АОТ №6,9 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.0014 | 0.0014 | 0 | 05.09.2019 | | |
| 72 | | Трубопрессовый цех | 0055 | Печи АОТ №7,8 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.006 | 0.0007 | 0 | 05.09.2019 | | |
| 73 | | Трубопрессовый цех | 0056 | пресс №36 (ВА-36) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.01234 | 0.00006 | 0 | 05.09.2019 | | |
| 74 | | Трубопрессовый цех | 0059 | Ванна промывки труб керосином (В-1ТСУ) | Керосин | 0.517 | 0.082 | 0 | 05.09.2019 | | |
| 75 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.00975 | 0.00975 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 76 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Бутилацетат | 0.017 | 0.017 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 77 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Масло минеральное | 0.0996 | 0.0996 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|-----------------------|------|--|--|-----------|-----------|---|------------|--|--|
| | | | | | нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | | | | | | |
| 78 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Уайт-спирит | 0.0599 | 0.0599 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 79 | | Трубопрессовый цех | 0334 | Пила ЦКБ-40 №3 (ВА-3) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.022 | 0.00006 | 0 | 05.09.2019 | | |
| 80 | | Трубопрессовый цех | 0452 | Пресс №48 3500тс с печью предварительного нагрева слитков | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.195 | 0.195 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 81 | | Трубопрессовый цех | 0452 | Пресс №48 3500тс с печью предварительного нагрева слитков | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.03167 | 0.03167 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 82 | | Трубопрессовый цех | 0452 | Пресс №48 3500тс с печью предварительного нагрева слитков | Углерод оксид | 0.497 | 0.497 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 83 | | Прессовый цех №1 | 0014 | Пила 8Г666 (АС- 6/п) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.038 | 0.0079 | 0 | 22.04.2019 | | |
| 84 | | Прессовый цех №1 | 0017 | Пила ЦКБ-40 №12 | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.03 | 0.0034 | 0 | 23.04.2019 | | |
| 85 | | Прессовый цех №1 | 0333 | Сварочные посты ВКСМ-1000. | Марганец и его соединения /в | 0.0000959 | 0.0000959 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----|--|------------------|------|--|-----------------------------------|---------|----------|---|------------|--|--|
| | | | | Отрезные станки 6МП480; 8725 | пересчете на марганец (IV) оксид/ | | | | | | |
| 86 | | Прессовый цех №2 | 0025 | Пила мерной резки прессы №49 1950тс с печью предварительного нагрева слитков | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.195 | 0.017 | 0 | 22.04.2019 | | |
| 87 | | Прессовый цех №2 | 0025 | Пила мерной резки прессы №49 1950тс с печью предварительного нагрева слитков | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.03167 | 0.026 | 0 | 22.04.2019 | | |
| 88 | | Прессовый цех №2 | 0025 | Пила мерной резки прессы №49 1950тс с печью предварительного нагрева слитков | Углерод оксид | 0.497 | 0.049 | 0 | 22.04.2019 | | |
| 89 | | Прессовый цех №2 | 0451 | Пресс №46 3300тс с печью предварительного нагрева слитков | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.195 | 0.195 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 90 | | Прессовый цех №2 | 0451 | Пресс №46 3300тс с печью предварительного нагрева слитков | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.03167 | 0.03167 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 91 | | Прессовый цех №2 | 0451 | Пресс №46 3300тс с печью предварительного нагрева слитков | Углерод оксид | 0.497 | 0.497 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 92 | | Прессовый цех №2 | 0486 | Линия анодирования, ванны анодирования | Серная кислота | 0.02464 | 0.0003 | 0 | 22.04.2019 | | |
| 93 | | Прессовый цех №2 | 0489 | Участок покраски. Печь полимеризации линии порошковой окраски SAT | Пропан-2-он (Ацетон) | 0.095 | 0.007 | 0 | 03.09.2019 | | |
| 94 | | Прессовый цех №2 | 0498 | Участок покраски. Тоннель предварительной | Натрий гидроксид (Натр едкий; | 0.0127 | 0.000021 | 0 | 03.09.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|----------------------------|------|---|--|-----------|-----------|---|------------|--|--|
| | | | | обработки линии порошковой окраски SAT-2 | Сода каустическая) | | | | | | |
| 95 | | Прессовый цех №2 | 0499 | Печь полимеризации линии порошковой окраски SAT-2 | Пропан-2-он (Ацетон) | 0.0131 | 0.001 | 0 | 03.09.2019 | | |
| 96 | | Прессовый цех №2 | 0500 | Установка очистки крючков линии SAT-2 | Пропан-2-он (Ацетон) | 0.051 | 0.00031 | 0 | 03.09.2019 | | |
| 97 | | Кузнечно- прессовый цех | 0030 | КТУ. Пресс №7 (B11) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.0078 | 0.0011 | 0 | 23.04.2019 | | |
| 98 | | Кузнечно- прессовый цех | 0032 | КТУ. Линия резки 6МП386 (B30a) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.00886 | 0.0053 | 0 | 23.04.2019 | | |
| 99 | | Кузнечно- прессовый цех | 0036 | КТУ. Пресс №3 (B52) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.15 | 0.0076 | 0 | 22.04.2019 | | |
| 100 | | Кузнечно- прессовый цех | 0042 | Аэрационный фонарь | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.003675 | 0.003675 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 101 | | Кузнечно- прессовый цех | 0042 | Аэрационный фонарь | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндровое и др.) | 0.0019148 | 0.0019148 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|------------------------|------|---|---|----------|----------|---|------------|--|--|
| 102 | Кузнечно-прессовый цех | 0413 | КТУ. Линия травления. Ванны травления, осветления (В1) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.03904 | 0.03904 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 103 | Цех №25 | 0197 | Цех №25 Известковый участок. Резервуар (В3) | Натрий гидроксид (Натр едкий; Сода каустическая) | 0.0001 | 0.000025 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 104 | Цех №25 | 0200 | Очистные сооружения МЭС. Подвал помещения МЭС (В6) | Натрий гидроксид (Натр едкий; Сода каустическая) | 0.000077 | 0.000067 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 105 | Цех №25 | 0200 | Очистные сооружения МЭС. Подвал помещения МЭС (В6) | Дигидросульфид (Сероводород) | 0.0032 | 0.00038 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 106 | Цех №25 | 0393 | Насосная станция перекачки КЩС (В1а) | Натрий гидроксид (Натр едкий; Сода каустическая) | 0.0001 | 0.00007 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 107 | Цех №25 | 0394 | Насосная станция перекачки МЭС (В1б) | Дигидросульфид (Сероводород) | 0.002868 | 0.00051 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 108 | Цех №25 | 0395 | Помещение смесителя МЭС. Смеситель (В4) | Натрий гидроксид (Натр едкий; Сода каустическая) | 0.00007 | 0.000029 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 109 | Цех №25 | 0395 | Помещение смесителя МЭС. Смеситель (В4) | Дигидросульфид (Сероводород) | 0.0008 | 0.0004 | 0 | 31.10.2019 | | |
| 110 | Цех №18 | 0407 | Дорожная техника | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.00101 | 0.00101 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 111 | Цех №23 | 0494 | Станки шлифовальные, заточной станок, токарные станки 16А20Ф3, 16Б16, | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, | 0.000896 | 0.000896 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|---------------------------------|------|---|--|----------|----------|---|------------|--|--|
| | | | | зубообрабатывающие фрезерные станки | цилиндровое и др.) | | | | | | |
| 112 | | Цех №23 | 0497 | Аппарат сварочный ВДУ-506 | Марганец и его соединения /в пересчете на марганец (IV) оксид/ | 0.000304 | 0.000304 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 113 | | ЦОГП | 6046 | ЦОГП. Локомотивное депо. Тепловозы ТЭМ2 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.005 | 0.005 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 114 | | Участок прокатного производства | 0323 | Линия АПАЛ, камера нанесения лака, камера сушки | Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) | 0.01502 | 0.01502 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 115 | | Участок прокатного производства | 0323 | Линия АПАЛ, камера нанесения лака, камера сушки | 2-Метилпропан-1-ол (Изобутиловый спирт) | 0.0501 | 0.0501 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 116 | | Участок прокатного производства | 0323 | Линия АПАЛ, камера нанесения лака, камера сушки | Этилацетат | 0.0801 | 0.0801 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 117 | | Участок прокатного производства | 0323 | Линия АПАЛ, камера нанесения лака, камера сушки | Бутан-2-он (Метилэтилкетон) | 0.01502 | 0.01502 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 118 | | Плавильный цех | 0070 | Аэрационный фонарь | Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) | 0.004834 | 0.004834 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 119 | | Плавильный цех | 0352 | ПУ. Плавильная печь ИАК-60 №3 (В4) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.0933 | 0.0933 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 120 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Фтористые газообразные соединения: - гидрофторид - кремний тетрафторид | 0.000446 | 0.000446 | 0 | 30.12.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|--------------------|------|--|--|-----------|-----------|---|------------|--|--|
| | | | | | /в пересчете на фтор/ | | | | | | |
| 121 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Диметилбензол (Ксилол) (смесь изомеров о-, м-, п-) | 0.0599 | 0.0599 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 122 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Метилбензол (Толуол) | 0.0873 | 0.0873 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 123 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Бутан-1-ол (Спирт н-бутиловый) | 0.0319 | 0.0319 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 124 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Пропан-2-он (Ацетон) | 0.1628 | 0.1628 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 125 | | Трубопрессовый цех | 0064 | Аэрационный фонарь | Взвешенные вещества (недифференцированная по составу пыль (аэрозоль), содержащаяся в воздухе населенных пунктов) | 0.01403 | 0.01403 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 126 | | Прессовый цех №1 | 0333 | Сварочные посты ВКСМ-1000, отрезные станки 6МП480; 8725 | Фтористые газообразные соединения: - гидрофторид - кремний тетрафторид /в пересчете на фтор/ | 0.0000782 | 0.0000782 | 0 | 30.12.2019 | | |
| 127 | | Прессовый цех №2 | 0487 | Участок покраски. Тоннель предварительной обработки линии порошковой окраски SAT | Фтористые газообразные соединения: - гидрофторид - кремний тетрафторид /в пересчете на фтор/ | 0.00088 | 0.00031 | 0 | 03.09.2019 | | |
| 128 | | Прессовый цех №2 | 0498 | Участок покраски. Тоннель предварительной | Фтористые газообразные соединения: - | 0.0043 | 0.00018 | 0 | 03.09.2019 | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|----------------|------|--|--|---|----------|---|------------|--|--|-------------|
| | | | | обработки линии порошковой окраски SAT-2 | гидрофторид - кремний тетрафторид /в пересчете на фтор/ | | | | | | |
| 129 | Цех №25 | 6056 | Нефтеловушки | Алканы С12- С19 /в пересчете на суммарный органический углерод/ (Углеводород ы предельные С12-С19, растворитель РПК-265П и др.) | 0.088455 | 0.088455 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 130 | Цех №25 | 6057 | Нефтеловушки | Алканы С12- С19 /в пересчете на суммарный органический углерод/ (Углеводород ы предельные С12-С19, растворитель РПК-265П и др.) | 1.19295 | 1.19295 | 0 | 30.12.2019 | | | |
| 131 | Плавильный цех | 0010 | Участок ремонта печей. Дробилка, сито, месило. | Пыль неорганическа я, содержащая двуокись кремния менее 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырцевая | 0.8943 | 0 | 0 | | | | консервация |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|----------------|------|--|---|--------|---|---|--|--|-------------|
| | | | | | смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | | | | | | |
| 132 | | Плавильный цех | 0355 | ПУ. Форкамера пламенной печи №29 (В13) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.084 | 0 | 0 | | | консервация |
| 133 | | Плавильный цех | 0355 | ПУ. Форкамера пламенной печи №29 (В13) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.12 | 0 | 0 | | | консервация |
| 134 | | Плавильный цех | 0356 | ПУ. Форкамера пламенной печи №28 (В12) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.029 | 0 | 0 | | | консервация |
| 135 | | Плавильный цех | 0356 | ПУ. Форкамера пламенной печи №28 (В12) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.23 | 0 | 0 | | | консервация |
| 136 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.1563 | 0 | 0 | | | консервация |
| 137 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.628 | 0 | 0 | | | консервация |
| 138 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.1025 | 0 | 0 | | | консервация |
| 139 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Гидрохлорид (Водород хлористый, Соляная кислота) /по молекуле HCl/ | 0.2712 | 0 | 0 | | | консервация |
| 140 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 3.3567 | 0 | 0 | | | консервация |
| 141 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Углерод оксид | 0.7493 | 0 | 0 | | | консервация |
| 142 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Фтористые газообразные соединения: - гидрофторид - кремний тетрафторид | 0.101 | 0 | 0 | | | консервация |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|----------------|------|--------------------------------------|--|---------|---|---|--|--|-------------|
| | | | | | /в пересчете на фтор/ | | | | | | |
| 143 | | Плавильный цех | 0357 | ПУ. Пламенные печи №28,29,30 | Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ | 0.01055 | 0 | 0 | | | консервация |
| 144 | | Плавильный цех | 0358 | ПУ. Форкамеры пламенных печей №26,27 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.12 | 0 | 0 | | | консервация |
| 145 | | Плавильный цех | 0358 | ПУ. Форкамеры пламенных печей №26,27 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.42 | 0 | 0 | | | консервация |
| 146 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0313 | 0 | 0 | | | консервация |
| 147 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.608 | 0 | 0 | | | консервация |
| 148 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Азот (II) оксид (Азота оксид) | 0.0989 | 0 | 0 | | | консервация |
| 149 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Гидрохлорид (Водород хлористый, Соляная кислота) /по молекуле HCl/ | 0.09071 | 0 | 0 | | | консервация |
| 150 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 3.3173 | 0 | 0 | | | консервация |
| 151 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Углерод оксид | 0.6377 | 0 | 0 | | | консервация |
| 152 | | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Фтористые газообразные соединения: - гидрофторид - кремний тетрафторид /в пересчете на фтор/ | 0.005 | 0 | 0 | | | консервация |

| | | | | | | | | | | |
|-----|----------------|------|--|--|----------|---|---|--|--|---------------------|
| 153 | Плавильный цех | 0360 | ПУ. Пламенные печи №26,27 | Мазутная зола теплоэлектростанций /в пересчете на ванадий/ | 0.0116 | 0 | 0 | | | консервация |
| 154 | Плавильный цех | 0364 | УТОЛ. Линия резки №11 (Станок КЖ2965) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.01 | 0 | 0 | | | демонтирована труба |
| 155 | Плавильный цех | 0402 | УТОЛ. Линия резки "Вагнер" (В45) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.0095 | 0 | 0 | | | консервация |
| 156 | Плавильный цех | 0436 | Участок асботермосиликатов. Лаборатория спецогнеупоров (В27) | Пыль асбестосодержащая (с содержанием хризотиласбеста до 10%) | 0.00445 | 0 | 0 | | | консервация |
| 157 | Плавильный цех | 0437 | Участок ремонта кофшей. Ремонт ковшей (В(АУ)-40/1) | Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния менее 20% двуокиси кремния (доломит, пыль цементного производства - известняк, мел, огарки, сырьевая смесь, пыль вращающихся печей, боксит и др.) | 0.014277 | 0 | 0 | | | консервация |

| | | | | | | | | | |
|-----|----------------|------|---|---|--------|---|---|--|-------------|
| 158 | Плавильный цех | 0440 | ПУ. Пламенная печь №26 (В10А потолочная вентиляция) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.044 | 0 | 0 | | консервация |
| 159 | Плавильный цех | 0440 | ПУ. Пламенная печь №26 (В10А потолочная вентиляция) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 1.23 | 0 | 0 | | консервация |
| 160 | Плавильный цех | 0440 | ПУ. Пламенная печь №26 (В10А потолочная вентиляция) | Углерод оксид | 0.13 | 0 | 0 | | консервация |
| 161 | Плавильный цех | 0441 | ПУ. Пламенная печь №27 (В11а потолочная вентиляция) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.035 | 0 | 0 | | консервация |
| 162 | Плавильный цех | 0441 | ПУ. Пламенная печь №27 (В11а потолочная вентиляция) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.72 | 0 | 0 | | консервация |
| 163 | Плавильный цех | 0450 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №24 (В48) | диАлюминий триоксид /в пересчете на алюминий/ | 0.0175 | 0 | 0 | | консервация |
| 164 | Плавильный цех | 0450 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №24 (В48) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.0112 | 0 | 0 | | консервация |
| 165 | Плавильный цех | 0450 | ПУ. Печь индукционная тигельная ИАТ-6 №24 (В48) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0467 | 0 | 0 | | консервация |
| 166 | Плавильный цех | 0468 | ПУ. Форкамера пламенной печи №30 (В46) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.023 | 0 | 0 | | консервация |
| 167 | Плавильный цех | 0468 | ПУ. Форкамера пламенной печи №30 (В46) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.0702 | 0 | 0 | | консервация |
| 168 | Плавильный цех | 0468 | ПУ. Форкамера пламенной печи №30 (В46) | Углерод оксид | 0.27 | 0 | 0 | | консервация |

| | | | | | | | | | | |
|--------------|------------------------|------|---|---|-------|---|---|--|--|--|
| 169 | Плавильный цех | 0469 | ПУ. Потолочная вентиляция печи №30 (B46B) | Азота диоксид (Азот (IV) оксид) | 0.05 | 0 | 0 | | | консервация |
| 170 | Плавильный цех | 0469 | ПУ. Потолочная вентиляция печи №30 (B46B) | Сера диоксид (Ангидрид сернистый) | 0.072 | 0 | 0 | | | консервация |
| 171 | Плавильный цех | 0469 | ПУ. Потолочная вентиляция печи №30 (B46B) | Углерод оксид | 0.3 | 0 | 0 | | | консервация |
| 172 | Кузнечно-прессовый цех | 0035 | КТУ. Пресс №4 (B51) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.19 | 0 | 0 | | | капитальный ремонт |
| 173 | Кузнечно-прессовый цех | 0327 | КТУ. Пресс №6 (B49) | Масло минеральное нефтяное (веретенное, машинное, цилиндрическое и др.) | 0.015 | 0 | 0 | | | не эксплуатируется в связи с отсутствием заказов |
| Итого | | | | | | | | | | |

Таблица 2.3. Перечень загрязняющих веществ, включенных в план-график проведения наблюдений за загрязнением атмосферного воздуха

| № п/п | Наименование загрязняющего вещества |
|-------|-------------------------------------|
|-------|-------------------------------------|

Таблица 2.4. Результаты наблюдений за загрязнением атмосферного воздуха

| № п/п | Пункт наблюдения | | Наименование загрязняющего вещества | Количество полных месяцев, охваченных фактическими наблюдениями | Периодичность отбора проб атмосферного воздуха | Количество случаев нарушений периодичности отбора проб за год (с указанием дат нарушений) | Среднегодовая концентрация загрязняющего вещества, мг/м ³ | Максимальная концентрация загрязняющего вещества, мг/м ³ | ПДК _{м.р.} , мг/м ³ | ПДК _{с.с.} , мг/м ³ | Процент случаев превышения ПДК | | Примечание | |
|-------|------------------|-------|-------------------------------------|---|--|---|--|---|---|---|--------------------------------|---------|------------|---------|
| | Номер | Адрес | | | | | | | | | Координаты | ≤10 ПДК | | >10 ПДК |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |

3. Результаты производственного контроля в области охраны и использования водных объектов

Таблица 3.1. Сведения о результатах учета объема забора (изъятия) водных ресурсов из водных объектов и объема сброса сточных, в том числе дренажных, вод, их качества

| | |
|--|---|
| Реквизиты письма (номер (при наличии) и дата), которым направлены сведения о результатах учета забора (изъятия) водных ресурсов из водных объектов и сброса сточных, в том числе дренажных, вод, их качества | Территориальный орган Росводресурсов, в который направлены результаты учета забора (изъятия) водных ресурсов из водных объектов и сброса сточных, в том числе дренажных, вод, их качества |
| 1 | 2 |

Таблица 3.2. Сведения о результатах наблюдения за водными объектами (их морфометрическими особенностями) и их водоохранными зонами, а также о результатах учета качества поверхностных вод в местах сброса сточных, в том числе дренажных, вод выше и ниже мест сброса (в фоновом и контрольном створах)

| | | | |
|---|--|---|--|
| Реквизиты письма (номер (при наличии) и дата), которым направлены сведения о результатах учета качества поверхностных вод в местах сброса сточных, в том числе дренажных, вод выше и ниже мест сброса | Федеральный орган исполнительной власти, орган исполнительной власти субъекта Российской Федерации или орган местного самоуправления, в который направлены результаты учета качества поверхностных вод в местах сброса сточных, в том числе дренажных, вод выше и ниже мест сброса | Реквизиты письма (номер (при наличии) и дата), которым направлены сведения о результатах наблюдения за водными объектами (их морфометрическими особенностями) и их водоохранными зонами | Территориальный орган Росводресурсов, в который направлены сведения о результатах наблюдения за водными объектами (их морфометрическими особенностями) и их водоохранными зонами |
| 1 | 2 | 3 | 4 |

4. Результаты производственного контроля в области обращения с отходами

Таблица 4.1. Сведения о результатах мониторинга состояния и загрязнения окружающей среды на территории объекта размещения отходов и в пределах его воздействия на окружающую среду

| Реквизиты письма (номер (при наличии) и дата), которым направлен отчет о результатах мониторинга состояния и загрязнения окружающей среды на территории объекта размещения отходов и в пределах его воздействия на окружающую среду | Наименование территориального органа Росприроднадзора, в который был направлен отчет о результатах мониторинга состояния и загрязнения окружающей среды на территории объекта размещения отходов и в пределах его воздействия на окружающую среду |
|---|---|
| № 02/ДЭиК109-0017 от 15.01.2020 | Енисейское межрегиональное управление Федеральной службы по надзору в сфере природопользования (Енисейское межрегиональное управление Росприроднадзора) |